



Frezy specjalne – formularz zapytania ofertowego

A.

firma			
nazwisko	telefon		
e-mail	data		

B.

OBRABIANY MATERIAŁ

- stale konstrukcyjne
 stale stopowe
 stale narzędziowe
 żeliwa
 stopy żaroodporne

- stale nierdzewne
 stale kwasoodporne
 materiały nieżelazne ciągliwe
 materiały nieżelazne kruche
 stale hartowane

twardość
(HRC, HB, HV itp.)
 wytrzymałość
(N/mm²)

TYP OBRÓBK

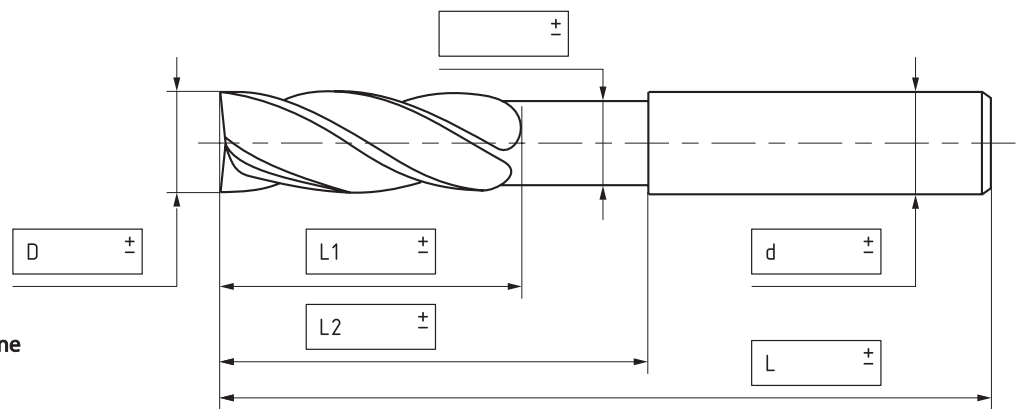
- zgrubna
 średnia
 wykańczająca

C.

CECHY NARZĘDZIA

- ilość ostrzy
 chwyt
(HA, HB, inny)

- powłoka
 chłodzenie wewnętrzne
 rozdrabniacz wióra



- czoło ostrokrawędziowe
 czoło z promieniem naroża
 czoło z fazą
 czoło kuliste

D.

PARAMETRY MASZYN

typ maszyny	moc maszyny [kW]
typ wrzeciona	maks. prędkość obr. [obr/min]

E.

INFORMACJE

ilość narzędzi	uwagi dodatkowe
----------------	-----------------

